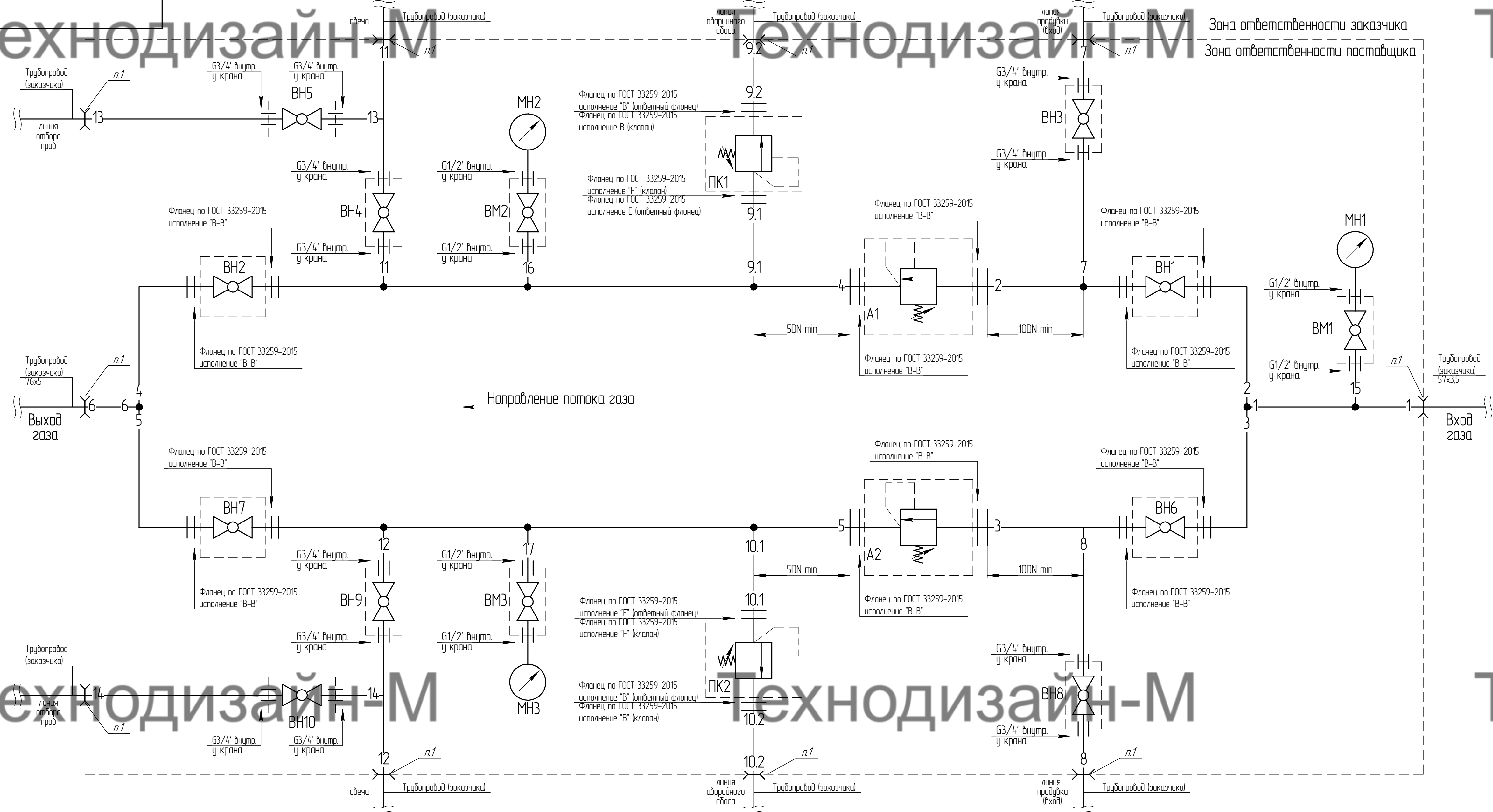
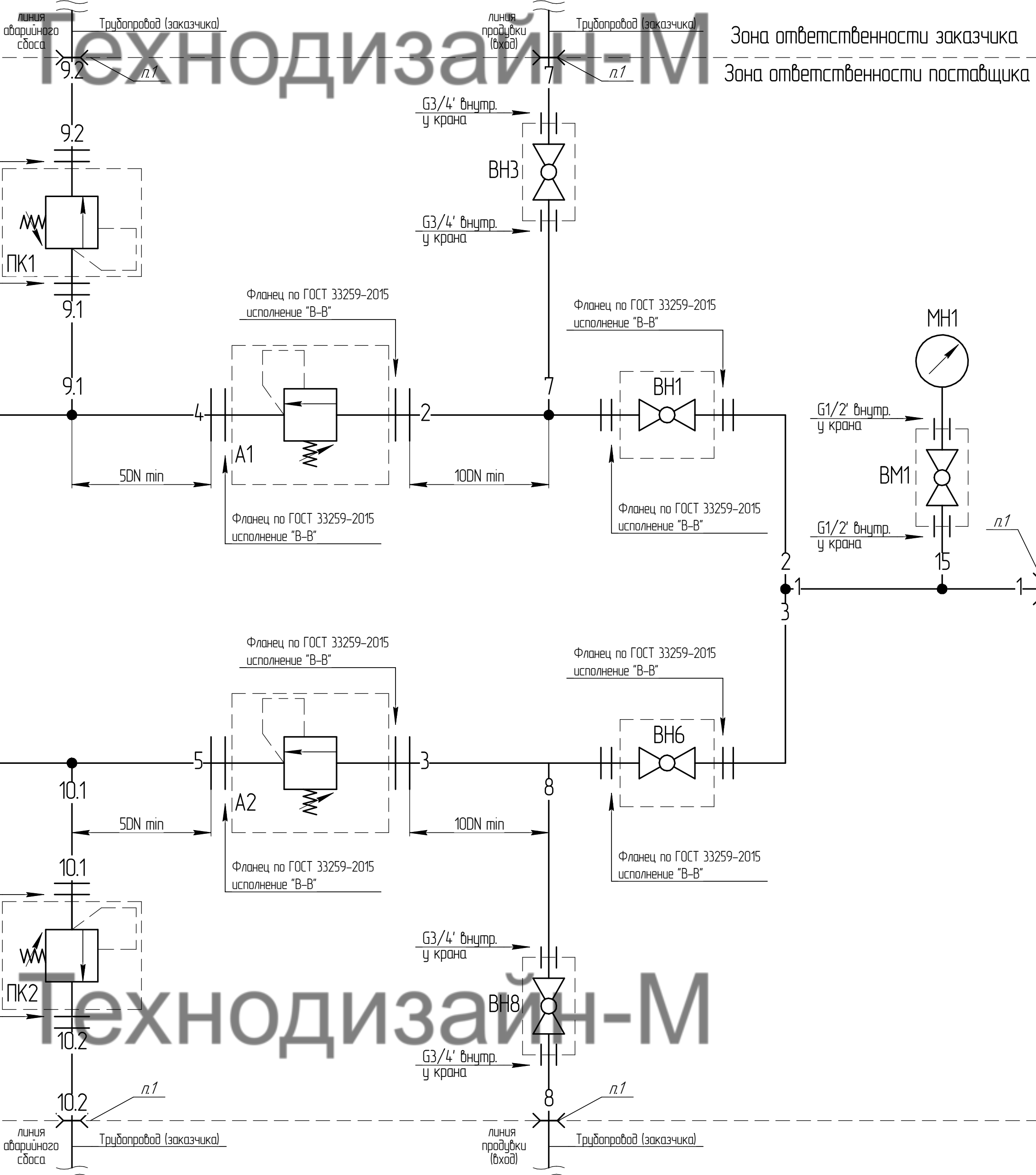


Технодизайн-М



Номер линии газопровода	Характеристика	Классификация трубопровода по ГОСТ 32569-2013	Трубопровод	Классификация трубопровода по СП62.13330-2011	Примечание
1,2,3	$V(T=20^{\circ}\text{C}) = 0,26\ldots 2610 \text{ м}^3/\text{ч}$ $P_{\text{изб.}} = 1,7\ldots 2,0 \text{ МПа}$, $P_{\text{н}} = 4,0 \text{ МПа}$ $V(T=+40^{\circ}\text{C}, P_{\text{изб.}}=1,7 \text{ МПа}) = 156 \text{ м}^3/\text{ч}$ Двухстр. расч. = 50 мм $V_{\text{max}} = 22 \text{ м/с}$ DN 50	В III	Труба ГОСТ 8731-74 57х3,5 Сталь 10 Согласована	-	
4,5,6	$V(T=20^{\circ}\text{C}) = 0,26\ldots 2610 \text{ м}^3/\text{ч}$ $P_{\text{изб.}} = 1,0\ldots 1,5 \text{ МПа}$, $P_{\text{н}} = 4,0 \text{ МПа}$ $V(T=+40^{\circ}\text{C}, P_{\text{изб.}}=1,0 \text{ МПа}) = 256 \text{ м}^3/\text{ч}$ Двухстр. расч. = 65 мм $V_{\text{max}} = 22 \text{ м/с}$ DN 65		Труба ГОСТ 8731-74 76х5 Сталь 10 Согласована	-	
9,1, 10,1	Газопровод сдросной (сдрос газа при срабатывании ПСК) DN 40		Труба ГОСТ 8731-74 45х3 Сталь 10	-	
9,2, 10,2	Газопровод сдросной (сдрос газа при срабатывании ПСК) DN 65		Труба ГОСТ 8731-74 76х5 Сталь 10	-	
7,8	Линия продувки DN 20			-	
11,12	Свеча сдросная DN 20		Труба ГОСТ 8731-74 27х3 Сталь 10	-	
13,14	Линия отбора проб DN 20			-	
15,16,17	Линия измерения давления DN 15		Труба ГОСТ 8731-74 21,3х3 Сталь 10	-	

Выбор материала трюб – по ГОСТ 32569–2013 приложение А.



№п/п обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A1A2	Результат выполнения "После-Гейба" КИ. Начальное положение, затвора. НЗ	2	

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A1A2	Регулятор давления "После-себя" КУ. Начальное положение затвора НЗ	2	
	ATOM-ATLANT-KU-A-050-040-C-G-020-010 DN50 PN40		
	Марка ст.20, класс герметичности "IV по ГОСТ 9544-2015"		
	среда - азот, расход макс. - 2610 нм ³ /ч, регулирование от 20 кгс/см ² до 10 кгс/см ²		
	с КОФ по ГОСТ 33259-2015		
МН1	Манометр, резьба G1/2", подключение - снизу (радиальный), корпус - сталь	1	
	диаметр корпуса - 100 мм, диапазон шкалы - 0-6 МПа.		
МН2,МН3	Манометр, резьба G1/2", подключение - снизу (радиальный), корпус - сталь	1	
	диаметр корпуса - 100 мм, диапазон шкалы - 0-2,5 МПа.		
ПК1,ПК2	Предохранительный клапан 17с21нж, DN40(входной), DN65(выходной)		
	Pн=1,65МПа, пружина № 13 (8-20 кгс/см ²), с ручным подрывом, материал -сталь		
ВМ1,ВМ2,ВМ3	Вентиль манометрический, G1/2", DN15, PN40		
ВН1,ВН6	BV17.04.05040 Ф/Ф - Кран шаровой серии BV17 с ISO фланцем под привод, корпус из нержавеющей стали, полнопроходной DN50 PN40, тип соед. - фланец/фланец	2	
ВН2,ВН7	BV17.04.06540 Ф/Ф - Кран шаровой серии BV17 с ISO фланцем под привод, корпус из нержавеющей стали, полнопроходной DN65 PN40, тип соед. - фланец/фланец	2	
ВН3,ВН4,ВН5,ВН8,ВН9,ВН10	BV17.04.02063 Р/Р - Кран шаровой серии BV17,корпус из нержавеющей стали, полнопроходной DN20 PN63, тип соед. - резьба/резьба	6	
ВМ1,ВМ2,ВМ3	Одноразовый запорный клапан SS-V4, соед G1/2-G17/2, выпр. нерж.сталь	3	

Расчетный расход 0,26.....2610 м3/ч (Т = 20° С, р = 101,325 кПа)

Рабочая среда – газ азот

Диапазон температур рабочей среды: $-40 + 40^{\circ}\text{C}$

Диапазон температур окружающей среды: $-40+40^{\circ}\text{C}$

Номинальное давление: не менее 4,0 МПа

Расчетное давление в газопроводе: 3,5 МПа

Фактическое давление в газопроводе: 1,7–2,0 МПа

Давление настройки выходное: 1,0...1,5 МПа

1) На стыках трубопроводов поставщика и заказчика предусмотреть разделку труб под сварку. Сварка осуществляется заказчиком.

2) Разработчику трудных коммуникаций необходимо дополнительно осуществить проверку фланцевых и резьбовых соединений согласно эксплуатационной документации на изделия.

[illegible]

Копирован

Формат А1